weber.tmel 700

lepicí a stěrková hmota

definice výrobku
Jednosložková prášková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu.
Pro lepení polystyrenu (EPS) a minerální vaty a s vloženou skleněnou síťovinou pro vytváření základní vrstvy na polystyrenu (EPS) a na minerální vatě. Pro lokální vysprávky. Pro lepení obkladů a dlažeb.
Není vhodný pro lepení desek a vytváření základní vrstvy na deskách z extrudovaného polystyrenu (XPS), Perimetru a soklových deskách.

použití
Hmota je určena pro lepení izolačních deskových materiálů v interiéru a exteriéru. Rovněž je určena, v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny, pro vytváření základní vrstvy na lícní straně tepelně izolačních kompozitních systémů, pod finální omítku.

složení/technická data
Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Přídržnost k podkladu:	polystyren	min. 0,08 MPa
	beton	min. 0,25 MPa
Přídržnost po mrazu:	polystyren	min. 0,08 MPa
Propustnost vodních par		max. μ = 20

všeobecné požadavky pro podklad
Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítka, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

podmínky pro zpracování
Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5 °C (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad +26 °C), během silného větru a při dešti.

upozornění
Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

rovinnost podkladu
Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepicí hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m. Doporučuje se, aby nerovnost izolantu na délku 1 m, jako podkladu pro základní vrstvu, nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.

podkladní nátěr
V případě nutnosti penetrace se podklad upraví ředěným penetračním nátěrem **weber.podklad A** s čistou vodou v poměru 1:5 – 8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5.

příprava
Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 6 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2 – 5 minut.

nářadí
Zednická lžíce, zubová špachtle, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.

čištění
Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.

QR-kód odkazuje na produktovou stránku výrobku na našem webu

Nejdůležitější vlastnosti

- pro univerzální použití
- pro lepení izolačních desek
- k vytváření základní vrstvy
- snadno zpracovatelný

aplikace

příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 6 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na vrtačku nebo míchačky s nuceným mícháním. Doba míchání je 2–5 minut.

aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušeném pásu po obvodě desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanesení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.

Při stěrkování se připravená hmota nanáší na podklad nerezovým hladítkem.

Pokud se vytváří základní vrstva, vkládá se skleněná síťovina do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty a vtlačí se dovnitř zahlazením nerezovým hladítkem směrem od středu ke krajům.

Nanesená hmota se zahladí nerezovým hladítkem. Následující den je možno místní nerovnosti srovnat brusným hladítkem.

technologická přestávka

Pro aplikaci dalších povrchových úprav na základní vrstvu ETICS (zateplovacího systému) je třeba dodržet technologickou přestávku min. 5 dní.

název	spotřeba	číslo výrobku
weber.tmel 700		**LZS 700**
lepení izol. desek EPS	3,0 kg/m²	
základní vrstva na deskách EPS	4,0 kg/m²	

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování.
Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad!

barva

Šedá.

balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

skladování

6 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

▶ bezpečnost práce

Před započetím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

▶ likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

systémové výrobky

název	číslo výrobku
weber.podklad A	**NPA100**